

SP 661 LF

- stark, produktiv und
zuverlässig



SP
— ALWAYS AHEAD —



SP 661 LF

- stark, produktiv und zuverlässig

SP 661 LF ist ein flexibles, robustes und effizientes Hochleistungsaggregat, das gemäss dem Niedrigreibungsprinzip von SP für minimale Reibung und maximale Produktivität konstruiert wurde.

Dank SP 661 LF lässt sich bei allen Baumstärken eine maximale Qualität und Produktivität erreichen. Bei der Starkholzernte ermöglichen die proportional abgewinkelten Vorschubwalzen in Kombination mit SP's patentierten LogHold-System eine maximale Kapazität und Produktivität. Bei schwachem Holz spielt diese flexible Konstruktion ihre Trümpfe aus. Durch die Mehrbaumverarbeitung lassen sich selbst, sehr schwache Stämme rasch und effektiv ernten.

Die zum Patent angemeldete FDM Funktion, sorgt für eine Durchmesser-Messung und einen Holz-Rendite, der absoluten Spitzenklasse. Dank einer extrem gut geschützten und robusten Konstruktion mit einer Schlauchführung von Weltniveau, garantiert SP 661 LF zudem, minimale Standzeiten und einen maximalen Auslastungsgrad. SP 661 LF ist ohne Frage, ein flexibles und effizientes Aggregat. SP 661 LF erreicht seine absolute Hochleistung bei Stämmen mit einem BHD von 18 bis 45 cm, kann aber dank des LF-Prinzips auch gröbere Stämme effizient bearbeiten.



1480 kg

Gewicht



70 cm

Maximaler
Schneidedurchmesser



16-51 cm

Optimaler
Stammdurchmesser



26-30 MPa

Empfohlener
Arbeitsdruck

LF-maximale Produktion und



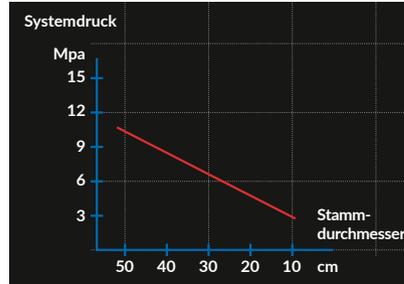
minimale Reibung

Vier intelligente Lösungen und Patente erhöhen die Rentabilität.



Entastungsmesser

Die Entastungsmesser sind aus hochfestem Gussstahl gefertigt und mit langen Schneideklingen versehen. Die Äste werden abgeschnitten, statt abgebrochen; somit verringert sich die Reibung bei der Entastung. Der Stamm lässt sich leicht durch das Aggregat vorschieben.



Proportionale Druckanpassung

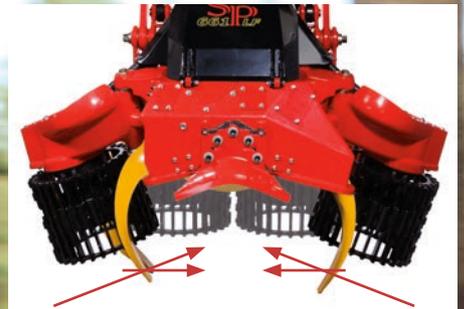
Durch den Proportionaldruck arbeitet das Aggregat automatisch mit dem richtigen Druck im Verhältnis zum Stammdurchmesser. Dadurch arbeitet das Aggregat so flexibel wie möglich. Energieverbrauch und Verschleiss werden minimiert. Unterschiedliche Einstellungen für verschiedene Baumarten steigern die Produktion und verringern die Gefahr von Stammschäden.



LogHold

SP patent

LogHold ist eine Weiterentwicklung des Proportionaldrucks, damit lässt sich der Entastungsmesserdruck am Stamm noch mehr senken; ohne dass der Stamm herausfällt. Droht der Stamm aus dem Aggregat zu fallen, regelt LogHold blitzschnell den Druck auf ein solches Mass, dass der Baum in der richtigen Position verbleibt. Wie stark sich der Durchmesser erhöhen darf, bevor LogHold reagiert, lässt sich entsprechend der Baumart im Steuerungssystem einstellen. -LogHold benötigt keine zusätzlichen Fühler oder Sensoren (SP-Patent)



Proportional angewinkelte Vorschubwalzen

Diese intelligente Lösung sorgt beim vollständig geöffneten Aggregat (z.B. maximale Stammgrösse) dafür, dass die Vorschubwalzen einen maximalen Winkel und eine ebensolche Tragkraft gegenüber dem Stamm aufweisen. Je grösser der Stamm, desto höher die Tragkraft. Dadurch kann selbst bei dickeren Stämmen ein niedriger Druck auf den Astmesser ausgeübt werden. Das Aggregat kann schnell und einfach den Stamm vorschieben. Die Produktion wird gesteigert.

Always Ahead
-STETIG VORAN



Always Ahead

Dies ist unser Motto! Es mag nicht so wichtig erscheinen, aber es ist viel mehr als das. Für uns bei SP ist ALWAYS AHEAD ein dauerndes Bestreben, stets an vorderster Front zu stehen und stets das Beste zu liefern; ob es sich um unsere Produkte, technischen Lösungen oder um die Art und Weise handelt, wie wir Sie als Kunden unterstützen und behandeln.

Wenn Sie sich für SP entscheiden, ist es unser Ziel, Ihnen ein erstklassiges Harvesteraggregat zur Verfügung zu stellen. Nicht nur in Bezug auf Leistung und Produktivität, sondern auch auf Zuverlässigkeit und Qualität. Wir haben mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Harvesteraggregaten und wissen, was erforderlich ist, um unseren Kunden die beste Ausrüstung und Unterstützung zu bieten. Unser Ziel ist es, Ihre Erwartungen zu übertreffen und dass Sie als Kunde immer die bestmöglichen Bedingungen haben; damit Sie STETIG VORAN sind.

Wir sind stolz auf unsere Produkte, dies zeigt sich auch damit, wie gründlich unser Entwicklungsteam neue Komponenten und Materialien analysiert und testet, bevor sie für den Einbau bei Aggregaten zugelassen werden.

Unsere Mitarbeiter sind bestrebt immer sicherzustellen, dass wir STETIG VORAN sind - um das Beste zu liefern.

Technische Details

Der SP 661 LF bietet ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Produktivität. Auf den folgenden beiden Seiten stellen wir eine Auswahl von technischen Details vor, die dies gewährleisten.



1. Für die höchste Messgenauigkeit ist die Durchmessermessung mit den beiden oberen Astmessern verbunden. Für optimalen Schutz und die längste Lebensdauer sind die berührungsfreien Durchmesserfühler im geschlossenen Stahlgehäuse montiert und befinden sich strategisch im Rahmeninneren.
2. Die einzigartige Walzenaufhängung sorgt für mehr Tragkraft; je größer der Stamm ist. Dank dessen kann der Messerdruck auf einem sehr niedrigen Niveau gehalten werden, was die geringste Reibung und die höchste Vorschubgeschwindigkeit ergibt.
3. Durch die einzigartige Rahmenkonstruktion mit gegossenem Mittelteil besteht der Rahmen aus nur wenigen Blechteilen. Der gesamte Rahmen wird nach dem Schweißen noch einmal bearbeitet, daher entsteht so eine sehr robuste, verwindungssteife und langlebige Konstruktion.
4. Die Längenmessenheit wird über einen schnellen und leistungsstarken Hydraulikzylinder gesteuert. Durch die hohe Beweglichkeit von der Stammbahn werden auf diese Weise ausgezeichnete Messergebnisse auch bei krummen und ungleichmäßigen Stämmen erzielt. Das Messrad ist mit einer robusten Lagerung und einem berührungsfreien Magnetgeber für eine längstmögliche Lebensdauer ausgestattet.
5. Als Sägeeinheit dient die robuste Einheit SuperCut 150 mit integrierter Kettenschmierung und hydraulischer Kettenspannung.

Diese Einheit kann für 404 sowie auch $\frac{3}{4}$ " Ketten und Schwerter verwendet werden. Der 32 cc grosse Sägemotor in Kombination mit SPs QuickCut System sorgt für eine hervorragende Sägeleistung und verringert die Gefahr einer Schnittrissbildung.
6. Extrem robuster und verwindungssteifer Kipprahmen mit intrigierter Endlagedämpfung zum Hoch- und Herunterkippen für höchste Strapazierfähigkeit und längste Lebensdauer.
7. Die Schlauchinstallation vom Kipprahmen bis zur Ventilbank ist so ausgelegt, dass der Schlauchverschleiß minimiert wird und die höchste Zuverlässigkeit- und Langlebigkeit gewährleistet.
8. Die Schläuche der Walzenmotoren sind in den Motorrahmen integriert



und durch Drehverschraubungen mit der Ventilbank verbunden. Dies garantiert höchste Strapazierfähigkeit und längste Lebensdauer, sie sind ausserdem mit robusten Hauben abgedeckt.

9. Robuste aufklappbare Haube mit Scharnier, für einfache und schneller Wartungszugang. Die dichte Konstruktion verhindert das Eindringen von Schmutz und Schnee. Die Elektronik ist für schnelle und einfache Zugänglichkeit ganz vorne in der Haube untergebracht.

10. Die Bolzen von Expander Typ mit robusten Dichtungen sorgen für längst mögliche Lebensdauer und minimalen Wartungsbedarf.

11. Die beiden Kippzylinder sind innerhalb des Kipprahmens untergebracht. In Verbindung mit den Schläuchen und Adaptern an der Rückseite der Kippzylinder sorgt dies für einen besonders guten Komponentenschutz und verringert von Gefahr für Betriebsstörungen.

12. Das hydraulisch effiziente und robuste Ventilpaket, arbeitet mit einem hohen Wirkungsgrad, geringen Leistungsverlusten und einer niedrigen Wärmeentwicklung. In Verbindung mit dem SP Patent LogHold und der proportionalen Drucksteuerung entsteht ein Aggregat mit beeindruckender Leistung, höchster Produktivität und dem niedrigsten Kraftstoffverbrauch.

13. Die Messerzylinder sind alle mit Endlagedämpfung für geringeren Verschleiss versehen.

14. Das obere Messer ist für höchste Strapazierfähigkeit und längste Lebensdauer aus hochfestem Stahl gegossen. Sie können folgende Varianten bekommen; fix montiert oder beweglich.

15. Die drei stammumschliessenden Messer sind für Strapazierfähigkeit und längste Lebensdauer aus Hochfesten Stahl gegossen. Separate Druckeinstellung für die oberen und die unteren Messer sorgt für die beste Effizienz.



Das abgebildete Harvesteraggrat ist mit einer EC-Säge (Extended Cut) für einen vergrößerten Schnittdurchmesser von bis zu 81 cm ausgestattet.

Zubehör und Ausrüstung

Für den SP 661 LF steht eine Reihe von Zubehör für die Abstimmung des Aggregates auf die unterschiedlichen Anforderungen, Maschinen und die Holzeinschlagsbedingungen zur Verfügung.

Farbmarkierung

Erleichtert für den Forwarder die Auswahl, wenn das Sortiment mit bloßem Auge schwierig zu unterscheiden sind.

Mehrbaumfunktion

Sp s Mehrbaumfunktion ermöglicht es, mehrere Bäume zu fällen und zu sammeln, um sie gemeinsam zu verarbeiten. Hochproduktive Option in schwacher Durchforstung.

Such - Sensor

Erleichtert das Arbeiten bei bereits gefällten Bäumen. Diese Funktion bewirkt, dass sich das Aggregat auf Knopfdruck automatisch zum Stammbeginn / Fällschnitt orientiert und die Länge auf null stellt.

Zopf Säge

Die Zopf Säge ist vollständig im Rahmen integriert und ist vor allem bei der Aufarbeitung von Laubholz, Sturmholz- und Langholz ein produktionssteigerndes Zubehör.

Sägekasten Verlängerung

Die Sägekasten Verlängerung vergrößert den Schnittdurchmesser bis zu 81 cm.

Multispeed-Vorschub

Mehrstufige Walzenmotoren, optimiert die Kraft und Geschwindigkeit für eine höhere Produktivität, unabhängig vom Stammdurchmesser.

Arbeitsscheinwerfer im Sägekasten

LED-Scheinwerfer für zusätzliches Licht im Arbeitsbereich.

FDM (Floating Diameter Measuring)

Ein zusätzlicher Messpunkt für die Bewegung des Topmessers. Dies gewährleistet eine sehr genaue Durchmessermessung, auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.

Eukalyptus Set

Entrindungs-Set für Eukalyptusbäume.

Vorschubwalzen

Vorschubwalzen in mehreren Ausführungen erhältlich für unterschiedliche Bedingungen und Bedürfnisse.





Kompatibel mit den meisten Steuerungssystemen

SP 661 LF kann mit nahezu allen marktüblichen Steuerungssystemen eingesetzt werden. Durch eine einfache Anpassung kann der SP 661 LF zusammen mit den folgenden Systemen verwendet werden:

John Deere Timbermatic

Komatsu Maxi

Ponsse Opti

TOC MD

Dasa Forester

Dasa 5

Dasa 4 Compact

Dasa 380

Dasa 280

Motomit IT

MotomitPC

Tecno Matic

Tecnion

Komplette Steuerungssysteme

Je nach Kundenbedürfnissen und -Anforderungen, stehen verschiedene DASA Versionen zur Auswahl:

SPd5 Bucking

SPd5Bucking ist ein komplettes Mess- und Kontrollsystem zur Kontrolle des Aufarbeitungsprozesses nach dem Standard StanForD. Inkl. Preislisten unterstützte Wertoptimierung (Ablängen).

Das System ist außerdem vollständig im Dasa5-Steuerungs- und Kommunikationssystem integriert. Die gesamte Kommunikation mit dem Bediener erfolgt über den dxPc, einen mobilen PC mit Windows 10-Betriebssystem, auf dem alle Informationen, z. B. Statistiken oder Anweisungen gespeichert sind. Der Computer dxPc verfügt über einen Touchscreen, hiermit wird dem Bediener die Arbeit erheblich erleichtert.

SPd5 BuckingPrio

SPd5 BuckingPrio ist unser Zwischensystem. Das System unterstützt Priorität-Optimierung und ist mit einem PC ausgestattet. SPd5 BuckingPrio ist ein etwas einfacheres System, das mit der Leistung eines PCs für Berichterstellung, Kommunikation und andere Programme kombiniert wird.

Die gesamte Kommunikation mit dem Bediener erfolgt über dxPc, einen mobilen PC mit Windows 10-Betriebssystem. Dort werden alle Informatio-

nen gespeichert, z. B. Statistiken oder Anweisungen. Der dxPc-Computer verfügt über einen Touchscreen, hiermit wird dem Bediener die Arbeit erheblich erleichtert.

SPd5 BuckingPrio-C

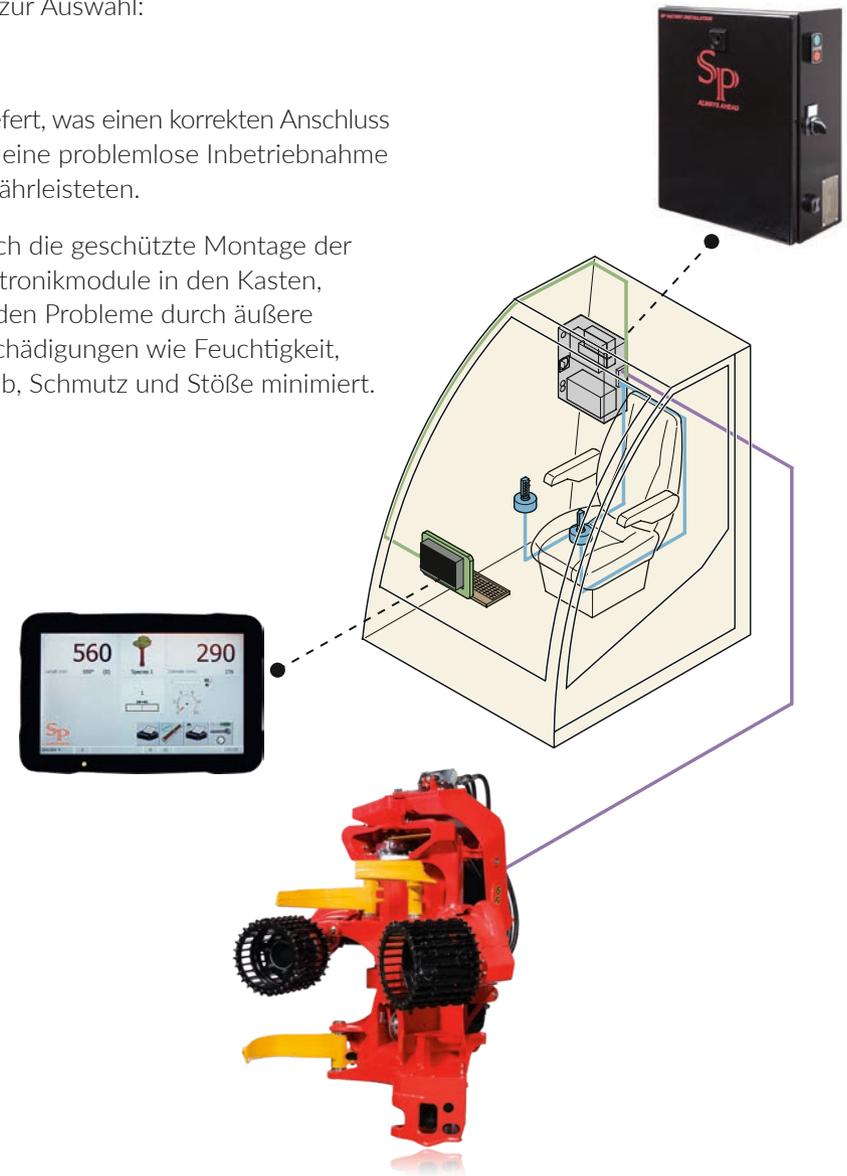
SPd5BuckingPrio-C ist ein System, das sich auf Einfachheit konzentriert, ohne die Kontrolle über den Harvesteraggregat, die Leistung oder die Produktivität zu beeinträchtigen. SPd5 BuckingPrio-C unterstützt Priorität-Optimierung mit oder ohne Durchmesserklassen und wurde speziell für den Einsatz entwickelt, bei denen keine kabellosen Produktionsberichte oder die Verwendung von PC-Programmen erforderlich sind. SPd5 Bucking Prio-C wird in dem Betriebssystem Windows CE ausgeführt.

SPd5 cab (Kabinenkasten).

Unabhängig davon, für welches System sie sich entschieden haben, können sie es mit unserer SPd5-Kabinenkasten erhalten. Der Kabinenkasten ermöglicht die schnelle, effiziente und qualitativ hochwertige Installation von SPd5-Kabinenmodulen. Die Kabinenkasten wird ab Werk bei SP montiert und komplett angefertigt und geprüft zusammen mit dem Harvesteraggregat

geliefert, was einen korrekten Anschluss und eine problemlose Inbetriebnahme gewährleistet.

Durch die geschützte Montage der Elektronikmodule in den Kasten, werden Probleme durch äußere Beschädigungen wie Feuchtigkeit, Staub, Schmutz und Stöße minimiert.





Technische Daten

Hydraulik

| | |
|----------------------|-----------|
| Min. Pumpenleistung: | 200 l/min |
| Empf. Arbeitsdruck: | 26-30 MPa |

Vorschub

Proportionaler Anpressdruck der Vorschubwalzen im Verhältnis zum Stammdurchmesser, individuelle Einstellungen pro Holzart möglich.

| | |
|--------------------------|-----------|
| Walzenmotoren: | 613-920cc |
| Max. Öffnung der Walzen: | 630 mm |
| Vorschubgeschwindigkeit: | 0-7 m/sec |
| Vorschubkraft: | 38 kN |
| Proportionaldruck: | Ja |

Schneiden

Die SuperCut 150 ist eine sehr leistungsstarke Sägeeinheit mit integrierter Kettenschmierung und hydraulischer Kettenspannung. Zusammen mit dem QuickCut von SP optimiert dies die Schnittzeit und minimiert das Risiko für Rissbildung.

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Schnittdurchmesser: | 700 mm |
| Schnittdurchmesser EC-Sägekasten: | 810 mm |
| Kettengeschwindigkeit: | 40 m/sec |
| Sägemotor: | 32 cm ³ |
| Sägeeinheit: | SuperCut 150 |

Zopfsäge (Option)

| | |
|------------------------|--------------------|
| Schnittdurchmesser: | 350 mm |
| Kettengeschwindigkeit: | 40 m/s |
| Sägemotor: | 20 cm ³ |
| Sägeeinheit: | JPS |

Entastung

Proportionaler Druck auf Entastungsmesser, individuelle Einstellungen für verschiedenen Holzarten für optimale Leistung.

| | |
|---|--------|
| Bewegliche Messer: | 4 |
| Feststehende Messer: | 1 |
| Max. Entastungsdurchmesser. inkl. Untermesser | 510 mm |
| Min. Entastungsdurchmesser: | 30 mm |
| Proportionaldruck: | Ja |
| LogHold: | Ja |

Gewicht und Maße

Trotz seiner großen Kapazität ist der SP 661 LF mit einer Mindestbreite von nur 1360 mm auch für schwächere Durchforstung geeignet.

| | |
|--|---------|
| Breite geschlossen: | 1360 mm |
| Breite offen: | 1820 mm |
| Höhe: | 1730 mm |
| Gewicht: | 1480 kg |
| Gewicht inkl. Zopfsäge, exkl. Rotator: | 1595 kg |

Empfehlungen

Trägerfahrzeuge

Der SP 661 LF kann mit gutem Ergebnis, sowohl auf großen Radmaschinen, Baggern im Bereich von 16 bis 25 Tonnen sowie auf Raupenharvestern installiert werden. Lassen Sie sich von einem SP Re-präsentant beraten.

| | |
|--|------------|
| Optimale Baumgröße (BHD) für höchste Produktivität*: | 16 - 51 cm |
|--|------------|

* Brusthöhendurchmesser (BHD). Durchmesser eines Baumes in 1,3 Meter Höhe.

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen und Design zu ändern. Die abgebildeten Harvesteraggregate verfügen möglicherweise über eine zusätzliche Ausrüstung. Alle angegebenen Maße / Werte sind Richtwerte und beziehen sich auf die Serienausstattung.



— *ALWAYS AHEAD* —

Box 870 | SE-341 18 Ljungby | Schweden
Tel: +46 372 253 50 | E-Mail: info@spmaskiner.se
Webseite: www.spmaskiner.com