

Sip

ALWAYS AHEAD



SP 761 LF

-stark, produktiv och pålitlig

LF - Låg Friktion

LF står för Låg Friktion och syftar på den mycket låga friktion som uppkommer mellan stam och aggregat i LF serien.

LF minimerar friktionen mellan stam och aggregat under matning och maximerar på så sätt aggregatens prestanda och produktion. Den låga friktionen minimerar också stamskador, slitage på aggregat samt bränsleförbrukning på basmaskinen.

LF aggregaten kännetecknas förutom av den låga friktionen också av en mycket låg vikt i förhållande till kapaciteten samt det smala (utrymmesbesparande) byggnads sättet som gör aggregaten enkla och smidiga att manövrera i trånga bestånd.

LF består av fyra smarta system och lösningar som alla bidrar till en minimerad friktion och en maximerad produktion.



LF - Låg Friktion

1. Proportionellt vinklade matarhjul innebär att när aggregatet är fullt öppet, dvs vid max trädstorlek, har också matarhjulerna mest vinkel och bärkraft mot stammen. Tack vare att ju större stam desto större bärkraft så kan man jobba med ett lågt tryck på kvistknivarna även på grövre stammar. Detta gör att aggregatet snabbt och lätt matar igenom stammen och att produktionen ökar.



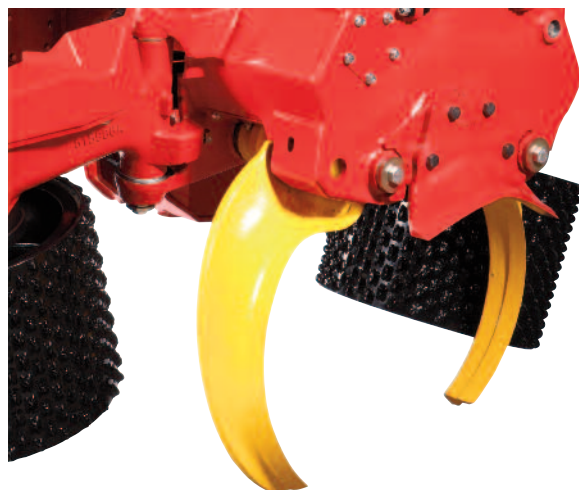
2. Proportionella tryck betyder att aggregatet automatiskt jobbar med rätt tryck i förhållande till aktuell stamdiameter. Detta gör att aggregatet går så lätt som möjligt och att energiförbrukning och slitage minimeras. Olika inställningar för olika trädslag maximerar produktionen och minimerar risken för stamskador.



3. LogHold är en vidareutveckling av det proportionella trycket som innebär att kvistknivstrycket mot stammen kan sänkas ännu mer utan att man för den skull riskerar att tappa ur stammen. Om stammen är på väg att falla ur aggregatet reagerar LogHold blixtnsnabbt genom att reglera knivstrycket till en sådan nivå att stammen hålls upp i sitt rätta läge. Hur mycket diametern får öka innan LogHold agerar ställs in per trädslag i styrsystemet. LogHold kräver inga extra givare eller sensorer.

(SP patent)

4. Kvistknivarna är gjutna i höghållfast stål och utrustade med långa skärande knivegggar. Detta gör att kvistarna skärs av istället för att brytas av. På så sätt minimeras friktionen vid kvistning och stammen kan enkelt matas igenom aggregatet.



Sammanfattningsvis:

LF principen ger våra aggregat högsta möjliga prestanda och våra kunder mesta möjliga produktion och avkastning

SP 761 LF

- stark, produktiv och pålitlig

SP 761 LF är ett starkt, produktivt och pålitligt högprestanda aggregat byggt för de tyngsta jobben. Det är konstruerat efter SPs Låg Friktionsprincip för minimal friktion och maximal produktion.

SP 761 LF kan med god funktion installeras på både stora hjulburna skördare, bandgående skördare samt på grävmaskiner i 20-25 tons klassen. SP 761 LF har en mycket skyddad och robust konstruktion, i kombination med den höga dragkraften och den proportionella vinklingen av matarhjulen som ger mer bärkraft ju större stam som upparbetas, ger detta 761:an en imponerande prestanda i de tyngsta slutavverkningarna. Trots sin enorma kapacitet i den grövsta skogen hanterar 761:an tack vare sina kompakta mått och snabba matning även klenare slutavverkningar med högsta produktivitet. SP 761 LF är utan tvekan både, stark, produktiv och pålitlig. SP 761 LF når sin absoluta toppkapacitet i avverkningar med en bhd från 25 till 50 cm, men hanterar tack vare LF-principen även grövre stammar på ett effektivt vis.



SP's patent LogHold i kombination med perfekta kvistningsegenskaper, högsta mät noggrannhet och styrka utöver det vanliga gör att SP 761 LF snabbt och effektivt kan presentera perfekta stockar med högsta produktivitet.



Den starka sågenheten SuperCut 100 i kombination SP's QuickCut system garanterar en snabb och effektiv kaping med minimerad risk för kapsprickor.



Tack vare en mycket genomtänkt och skyddad slangdraging och komponentplacering, erbjuder 761:an absolut högsta pålitlighet och utnyttjandegrad.

SP 761 LF



SP 761 LF - Detaljer

Toppkniv gjuten i höghållfast stål för bästa hållbarhet och längsta livslängd.

Tack vare sin unika ramkonstruktion, med gjuten centrum del, består ramen av ett minimum antal plåtar. I kombination med att hela ramen bearbetas efter svetsning ger detta en mycket robust, vridstyv och hållbar konstruktion.

Axlar är av expandertyp för längsta livslängd och för minimerat behov av underhåll.

De tre stamomslutande knivarna är gjutna i höghållgast stål för bästa hållbarhet och längsta livslängd. De övre och den nedre knivarna har en unik radie mot varandra vilket ger en perfekt kvistning från 40 til 550 mm.

Proportionellt vinklade matarhjul för maximal bärkraft vid maximal stamdiameter.

SP 761 LF drivs av radialkolvmotorer från Poclain, kända för sin höga kvalitet och mycket höga startmoment. Motorarmar är gjutna i höghållfast stål för bästa hållbarhet och längsta livslängd.

Längdmätningseenheten kontrolleras av en snabb och stark hydraulcylinder. I kombination med en stor rörlighet ut från stambanan ger detta utmärkta mätresultat även på krogika och ojämna stammar. Mät hjulet har en mycket kraftig lagring för längsta livslängd.

Den fasta kiven i såglådan ser till att den nedra delen av stammen kvistas rent vid ansättningen.

Sågenheten är den robusta och helautomatiska Supercut 100 med integrerad kedjesmörjning och hydraulisk sträckning av kedjan. Den unika kuggstångslösningen för svärdmätningen i kombination med SP's QuickCut system ger en fantastisk prestanda och minimerad risk för kapsprickor

SP 761 LF - Detaljer

Extremt robust och vridstyvt tiltbrygga med integrerade dämpare både för tilt upp/ner för bästa hållbarhet och längsta livslängd.

Ventilpaketet är det mycket hydrauleffektiva Parker L90/K220. Det arbetar med en hög verkningsgrad, små effektförluster och låg värmeutveckling. I kombination med SP's patent LogHold och den proportionella tryckstyrningen gör detta SP 761 LF till ett aggregat med imponerande prestanda, högsta produktivitet och lägsta bränsleförbrukning.

Tiltcylindrarna är placerade innanför tiltbryggan. I kombination med att slangar och adaptrar är placerade på baksidan av tiltcylindrarna ger detta ett mycket bra komponentskydd och minimerar risken för stillestånd.

Robust fällbar huvudkåpa för enkel och snabb service. Tät konstruktion förhindrar smuts – och snöpackning.

Slangar till hjulmotorer är placerade ovanför motorarmarna och skyddade med heltäckande robusta kåpor för bästa hållbarhet och längsta livslängd.

Diametermätningen är länkad till de båda övre kvistknivarna för bästa mätnoggrannhet. Diametergivarna är monterade i helt avtätade stålhus och strategiskt placerade inne i ramen för bästa skydd och längsta livslängd.

Kvistknivarna är försedda med långa skärande eggat vilket gör att kvistarna skärs av istället för att brytas av. Detta gör även att friktionen under matningen minskar och hastighet och produktiviteten ökar.

SP 761 LF

Tekniska data och rekommendationer

Hydraulik

Minoljeflöde	250 l/min
Rek. arbetstryck	30 Mpa

Matning

Proportionellt hjulklämstryck mot stamdiameter, individuell inställning per trädslag för optimal prestanda.

Hjulmotorer	627 - 1248 cc
Max. valsöppning:	700 mm
Matningshastighet	0-6 m/s
Max. matningskraft	45 kN
Proportionella tryck	Ja

Kapning

SuperCut 100 är en mycket kraftfull enhet med integrerad kedjesmörjning och hydraulisk sträckning av kedjan. I kombination med SP's QuickCut optimeras kaptiden och risken för kapsprickor minimeras.

Kapdiameter	800 mm
Kedjehastighet	40 m/s
Sågmotor	32 cc
Sågenhet	SUPERCUT 100
QuickCut	Ja

Toppsåg(option)

Kapdiameter	380 mm
Kedjehastighet	40 m/s
Sågmotor	20 CC
Sågenhet	JPS

Kvistning

Proportionellt kvistknivstryck mot stamdiameter för lägsta friktion och maximal produktion.

Individuell inställning övre/nedre knivar samt per trädslag för optimal prestanda

Rörliga knivar	3
Fasta knivar	2
Diameter spets-spets	510 mm
Diameter inkl. nedre kniv	550 mm
Diameter min	40 mm
Proportionella tryck	Ja
LogHold	Ja

Vikt och dimensioner

Trots sin enorma kapacitet passar SP 761 LF tack vare sina kompakta mått bra till mer än bara de grövsta avverkningsarna.

Bredd stängt	1340 mm
Bredd öppet	1950 mm
Höjd	1880 mm
Vikt exkl. rotator	1710 kg
Vikt med toppsåg, exkl. rotator (option)	1870 kg
Höjd med toppsåg (option)	2050 mm

Rekommendationer

Basmaskiner

SP 761 LF kan med god funktion monteras på såväl konventionella skogsmaskiner som på grävmaskiner. För att säkerställa en god funktion konsultera din återförsäljare eller SP personal.

Avverkning

Optimum stamdiameter d _{hb} *:	25-50 cm
Max. rek. stamdiameter d _{bh} *:	55 cm

* Diameter bröst höjd. mäts 1,3m upp på stammen.

SP 761 LF

Tillbehör och utrustning

SP 761 LF har en mycket hög utrustningsnivå som standard. En rad tillbehör finns dock för att kunna anpassa aggregatet efter olika behov, maskiner och avverkningsförhållanden. Nedan beskrivs de vanligaste tillbehören. För mer information om tillbehör välkommen att konsultera din SP återförsäljare eller SP personal.

Färgmärkning SUPERMARK

Används för att underlätta skotningen när sortimenten är svåra att urskilja med blotta ögat. När svärdet sågar igenom stocken märker SUPERMARK änden genom att spruta en färgstråle på kapändan. Ett mycket driftsäkert och beprövat system.



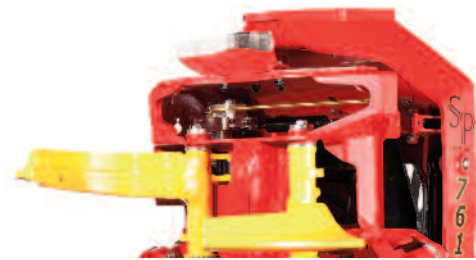
Färgtankar på tiltbrygga



Sprutmunstycke i såglåda

Toppsåg

Toppsågen används med fördel vid avverkning av lövskog med grova grenar och mycket förgreningar där toppsågen används till att kapa bort dessa samt även att få ut mer längd av trädet. Toppsågen används också med fördel i t.ex. stormskadad skog med mycket toppbrott samt vid avverkning med helstamsmetoden. Toppsågsenheten är helt integrerad i ramen vilket gör den mycket kompakt och robust.



Processorknivar

Processorknivarna har en förlängd och vinklad spets som är försedd med en rundad avslutning. Detta underlättar plockning av liggande skog vid t.ex. avverkning av stormskog eller upparbetning av förfälld skog.

Hjulmotorer

För att optimera SP 761 LF för olika maskiner och avverkningsförhållanden finns flera storlekar på hjulmotorer att tillgå.

Matarhjul

Olika matarhjul för olika trädslag och förhållanden.



Eucalyptus



Finnskogsvalsens



Mense aggressiv



Mense standard



Moipu



Skelett

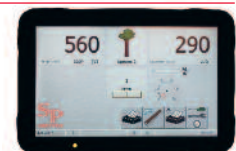
Rotsökningsfunktion

Underlättar arbeten i förfälld skog då denna funktion gör att aggregatet med en knapptryckning automatiskt söker sig ner till rotändan och nollställer längden.



Kompleta mät- & styrsystem

SP 761 LF kan levereras med följande kompletta mät- och styrsystem: Dasa5 Bucking - Dasa5 Bucking Prio - Dasa5 Bucking Prio C - Dasa Forester



Eftermontering Mät & Styrsystem

SP 761 LF kan utrustas för montering på maskiner med följande mät- och styrsystem:
Dasa4 - Dasa5 - Valmet MAXI - JohnDeere Timbermatic 300/3000/H09 - Dasa Forester

Övriga tillbehör

Rotatorer - Svängdämpare – Joysticks- Reservdelssatser



SP

— ALWAYS AHEAD —

Återförsäljare

— ALWAYS AHEAD —

SP Maskiner i Ljungby AB | Box 870 | SE 341 18 Ljungby | SWEDEN
Tel: +46 372 253 50 | Fax: +46 372 253 59
info@spmaskiner.se | www.spmaskiner.se

2015-03