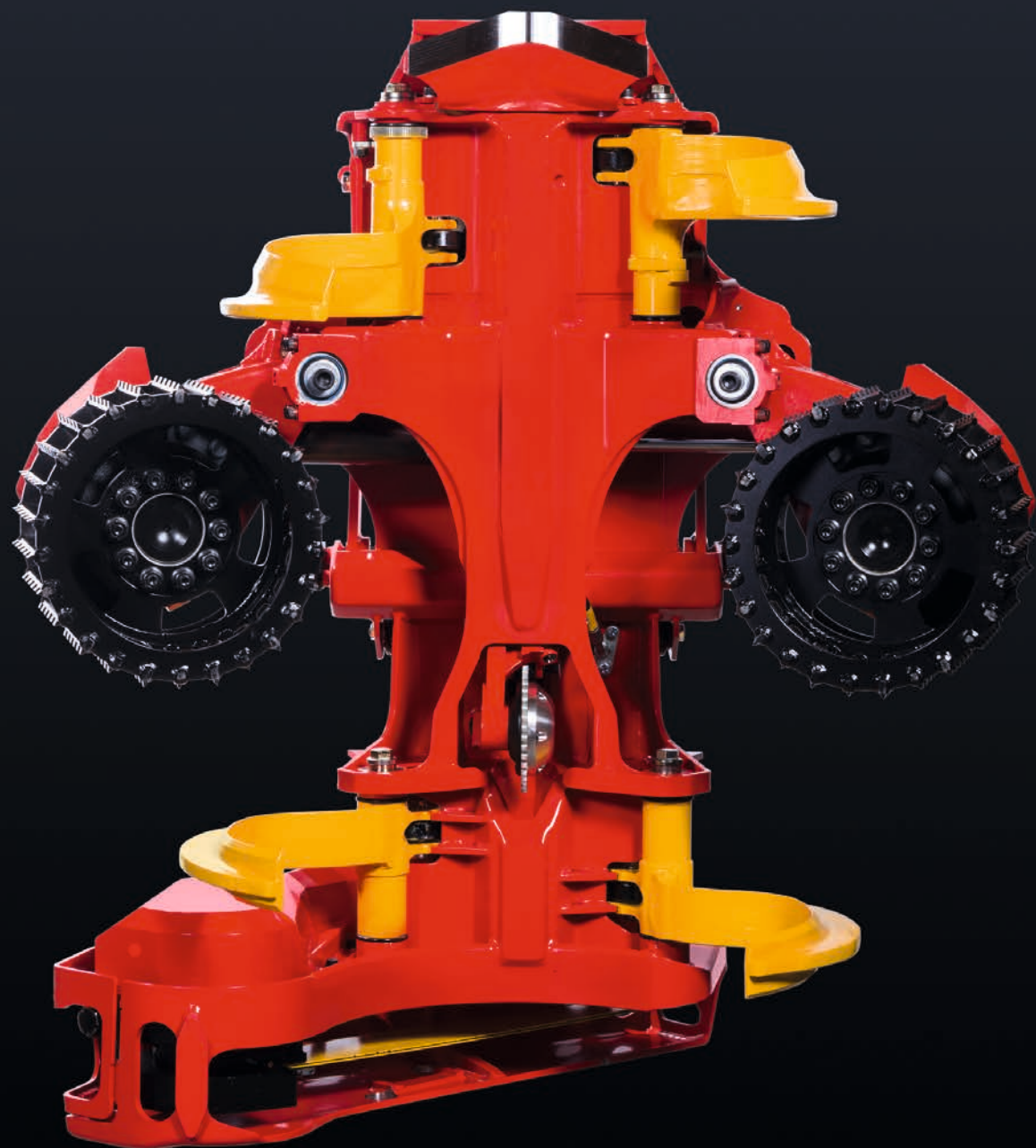


Sip

ALWAYS AHEAD



*SP 561 LF*

*– kompakt, bred och mångsidig*

## Maximerad produktion genom minimerad friktion

LF står för Låg Friktion och syftar på den mycket låga friktion som uppkommer mellan stam och aggregat i LF serien.

LF minimerar friktionen mellan stam och aggregat under matning och maximerar på så sätt aggregatens prestanda och produktion. Den låga friktionen minimerar också stamskador, slitage på aggregat samt bränsleförbrukning på basmaskinen.

LF aggregaten kännetecknas förutom av den låga friktionen också av en mycket låg vikt i förhållande till kapaciteten samt det smala (utrymmesbesparande) byggnadssättet som gör aggregaten enkla och smidiga att manövrera i trånga bestånd.

LF består av fyra smarta system och lösningar som alla bidrar till en minimerad friktion och en maximerad produktion.



# LF - Låg friktion

1. Proportionellt vinklade matarhjul innebär att när aggregatet är fullt öppet, dvs vid max trädstorlek, har också matarhjulerna mest vinkel och bärkraft mot stammen. Tack vare att ju större stam desto större bärkraft så kan man jobba med ett lågt tryck på kvistknivarna även på grövre stammar. Detta gör att aggregatet snabbt och lätt matar igenom stammen och att produktionen ökar.

**(SP patent)**



2. Proportionella tryck betyder att aggregatet automatiskt jobbar med rätt tryck i förhållande till aktuell stamdiameter. Detta gör att aggregatet går så lätt som möjligt och att energiförbrukning och slitage minimeras. Olika inställningar för olika träslag maximerar produktionen och minimerar risken för stamskador.



3. LogHold är en vidareutveckling av det proportionella trycket som innebär att kvistknivstrycket mot stammen kan sänkas ännu mer utan att man för den skull riskerar att tappa ur stammen. Om stammen är på väg att falla ur aggregatet reagerar LogHold blixtn snabbt genom att reglera knivtrycket till en sådan nivå att stammen hålls upp i sitt rätta läge. Hur mycket diametern får öka innan LogHold agerar ställs in per träslag i styrsystemet. LogHold kräver inga extra givare eller sensorer.

**(SP patent)**

4. Kvistknivarna är gjutna i höghållfast stål och utrustade med långa skärande knivegg. Detta gör att kvistarna skärs av istället för att brytas av. På så sätt minimeras friktionen vid kvistning och stammen kan enkelt matas igenom aggregatet.



*Sammanfattningsvis:*

*LF principen ger våra aggregat högsta möjliga prestanda och våra kunder mesta möjliga produktion och avkastning*

# SP 561 LF

## -kompakt, bred och mångsidig

SP 561 LF är ett högproducerande allroundaggregat, konstruerat efter SP's Låg Friktionsprincip för minimal friktion och maximal produktion. SP 561 LF är konstruerat för varierande arbetsuppgifter och erbjuder mycket goda egenskaper för såväl klena gallringar som lättare slutavverkningar.

De mycket kompakta måtten i kombination med en perfekt kvistning ner till 30mm gör att den klena gallringen kan utföras snabbt och effektivt med högsta kvalitet. I den grövre avverkningen ger de smarta SP patenten LogHold och proportionellt vinklade matarhjul ett aggregat med imponerade stamhållning och högsta produktion. SP 561 LF är utan tvekan både kompakt, bred och mångsidig.

SP 561 LF når sin absoluta toppkapacitet i stammar med en bhd från 15 till 35 cm, men hanterar tack vare LF principen även grövre stammar på ett effektivt vis.



SP 561 LF besitter en mängd smarta lösningar och patent som t ex. LogHold, proportionellt vinklade matarhjul och separat kvistknivsstyrning. Allt för att maximera produktiviteten i varierande bestånd.



SP's QuickCut i kombination med den urstarka sågenheten SUPERCUT100 ser till att kapsprickorna minimeras.



Den kompakta designen i kombination med flertådshantering ger högsta produktion i klena gallringar.

# SP 561 LF



# SP 561 LF - Detaljer

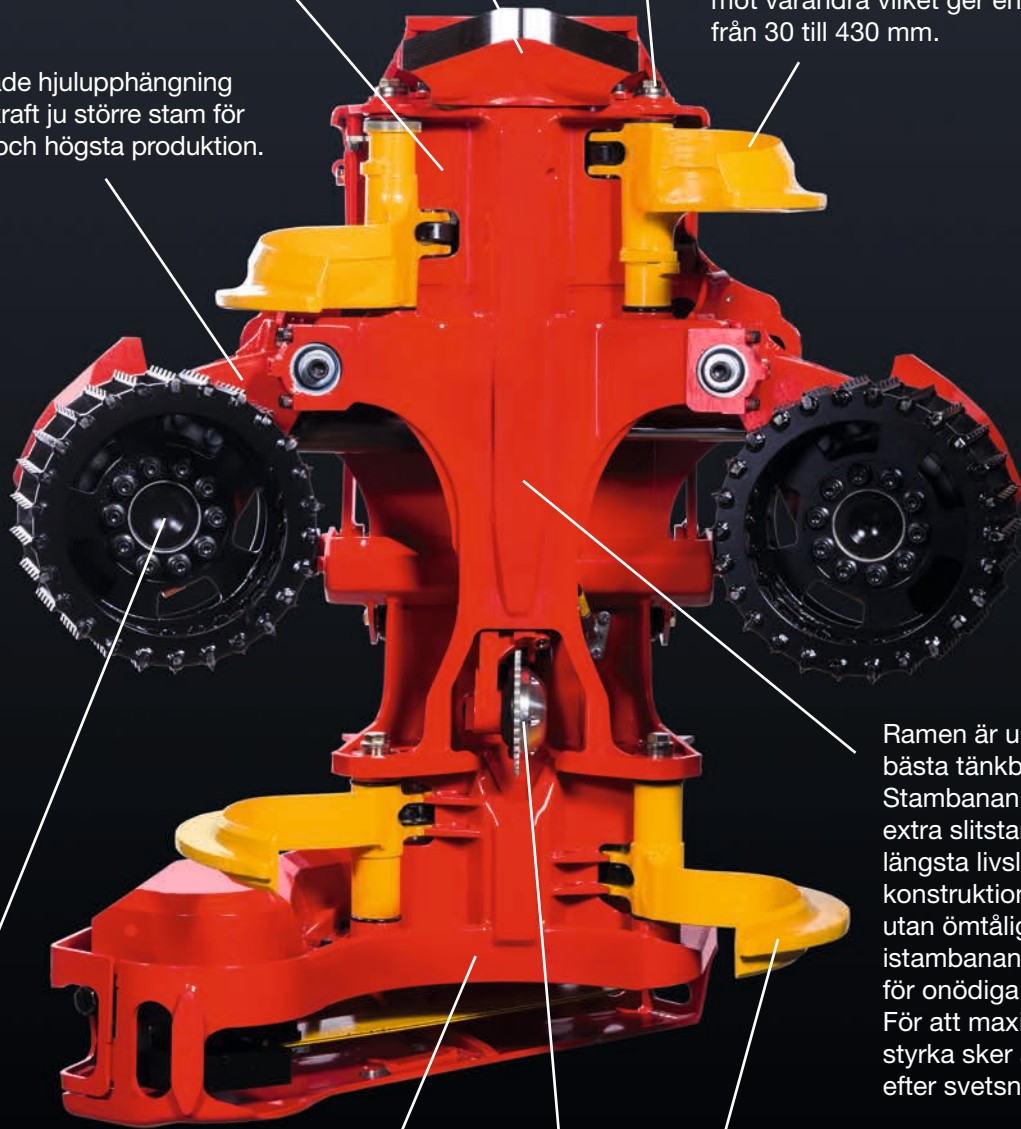
Den rörliga toppkniven ger en utmärkt kvistning, lägre friktion samt underlättar upparbetningen av krokiga stammar.

Utsatta axlar är av expander modell för maximerad driftsäkerhet och minimerat behov av underhåll

Rejåla skydd för slangar och kopplingar motverkar slitage och stillestånd

De fyra stamomslutande knivarna är gjutna i höghållfast stål för bästa hållbarhet. De övre och nedre knivarna har en unik radie mot varandra vilket ger en perfekt kvistning från 30 till 430 mm.

SP's patenterade hjulupphängning ger större bärkraft ju större stam för lägsta friktion och högsta produktion.



Ramen är uppbyggd av bästa tänkbara material. Stambanan består av ett extra slitstarkt material för längsta livslängd. Den rena konstruktionen utan ömtåliga komponenter i stambanan minimerar risken för onödiga drifts stopp. För att maximera ramens styrka sker all bearbetning efter svetsning

SP 561 LF drivs av kolvmotorer, kända för sitt mycket höga startmoment. Motorarmar är gjutna i höghållfast stål för bästa hållbarhet.

Dubbla nedre kvistknivar förenklar kvistningen av rotänden samt hjälper till att hålla upp stammen vid grov avverkning. Separat styrning av de nedre kvistknivarna optimerar stamhållningen ytterligare samt underlättar upparbetning av krokiga stammar.

Kvistkniv nummer 6 är integrerad i såglådan och ser till att den nedre delen av stammen kvistas rent vid ansättningen.

Längdmätningenheten pressas mot stammen med hjälp av en snabb och stark hydraulcylinder, vilket ger en utmärkt längdmätning även på ojämna och krokiga stammar.

# SP 561 LF - Detaljer

Rörligt avlastningsblock för inkommande slangar minimerar slitage på slang samt spänningar i hydraulventilen.

Tiltcyllindrar är placerade innanför tiltbryggan för bästa skydd och driftsäkerhet.

Den toppmoderna hydrauliken är utrustad med integrerad tryckmätning. Avläsning av hydraultrycken görs direkt i mätsystemet för enkel och snabb kontroll.

Alla funktioner är integrerade i den kompakta hydraulventilen vilket ger minimalt med slang. Hydrauliken jobbar mycket effektivt med låga förluster. I kombination med de proportionella trycken och SP's patent LogHold ger detta ett snabbt och lättjobbat aggregat med imponerande prestanda.

Fällbar huvudkåpa för enkel och snabb service. Tät konstruktion förhindrar smuts och snöpackning.

Sågenheten är den robusta och helautomatiska SC100 med integrerad kedjesmörjning och hydraulisk sträckning av kedjan. Den unika kuggstångslösningen ger maximal kraft genom hela kapcykeln. Tillsammans med SP's QuickCut optimeras sågtiden och risken för kapsprickor minimeras.

Diametermätningen är länkad till de två övre stamomslutande kvistknivarna för bästa noggrannhet. Givare sitter väl skyddade i avtätade hus för högsta driftsäkerhet.

Rejåla skydd för slangkopplingar till hydraulmotorer minskar risken för stillestånd

Kvistknivarna är utrustade med långa skärande eggarna vilket gör att kvistarna skärs av istället för att brytas av. Friktionen minskar och matningshastigheten och produktionen ökar.

# SP 561 LF



## Tekniska data och rekommendationer

### Hydraulik

Min. oljeflöde	195 l/min
Rek. Arbetstryck	23 – 25 MPa (625 cc hjulmotor) 23-28 Mpa (514 & 560 cc hjulmotor)

### Matning

Proportionellt hjulklämstryck mot stamdiameter, individuell inställning per trädslag för optimal prestanda.

Hjulmotorer	514, 560 eller 625 cc
Max valsöppning	500 mm
Matningskraft	25 kN
Matningshastighet	0 – 6 m/s
Proportionella tryck	Ja

### Kapning

SuperCut 100 är en mycket kraftfull enhet med integrerad kedjesmörjning och hydraulisk sträckning av kedjan. I kombination med SP's QuickCut optimeras kaptiden och risken för kapsprickor minimeras.

Kapdiameter	600 mm
Kedjehastighet	40 m/s
Sågmotor	20 cc
Sågenhet	Automatisk - SuperCut 100
QuickCut	Ja

### Kvistning

Proportionellt kvistknivstryck mot stamdiameter för lägsta friktion och maximal produktion.

Individuell inställning övre/nedre knivar samt per trädslag för optimal prestanda.

Rörliga knivar	5 inkl topp kniv
Fasta knivar	1
Diameter min.	30 mm
Diameter spets - spets	430 mm
Proportionella tryck	Ja
LogHold	Ja
Separat knivstyrning	Ja

### Vikt och dimensioner

Med kompakta mått samt en mycket låg vikt i förhållande till den höga kapaciteten passar SP 561 LF bra i varierade avverkningar.

Bredd stängt	900 mm
Bredd öppet	1500 mm
Höjd	1500 mm
Vikt exkl. rotator	980 kg

## Rekommendationer

### Basmaskiner

SP 561 LF kan monteras på en mängd olika maskiner så som konventionella skogsmaskiner, grävmaskiner och skogstraktorer. För att säkerställa en god funktion konsultera din återförsäljare eller SP personal.

### Avverkning

Optimal stamdiameter dbh*:	15 – 35 cm
Max. rek. stamdiameter dbh*:	43 cm

\* Diameter bröst höjd, mäts 1,3 m upp på stammen.

Vi förbehåller oss rätten att ändra i specifikation och utförande. Avbildade skördaraggregat kan ha viss extrautrustning. Alla angivna mått/värden är ca uppgifter och avser standardutrustning.



# SP 561 LF

## Tillbehör och utrustning

SP 561 LF har en mycket hög utrustningsnivå som standard. En rad tillbehör finns dock för att kunna anpassa aggregatet efter olika behov, maskiner och avverkningsförhållanden. Nedan beskrivs de vanligaste tillbehören. För mer information om tillbehör välkommen att konsultera din SP återförsäljare eller SP personal.

### Färgmärkning SUPERMARK

Används för att underlätta skotningen när sortimenten är svåra att urskilja med blotta ögat. När svärdet sågar igenom stocken märker SUPERMARK änden genom att spruta en färgstråle på kapänden. Ett mycket driftsäkert och beprövat system.



Färgtankar på tillbrygga



Sprutmunstycke i såglåda

### Hjulmotorer

För att optimera SP 561 LF för olika maskiner och avverkningsförhållanden finns tre olika storlekar på hjulmotorer att tillgå. 514 - 560 - 625 cc.

### Flerträdshantering

En produktionshöjande utrustning för klana bestånd då det är möjligt att med SP's flerträdshantering fälla och ackumulera flera stammar för att sedan upparbeta dessa samtidigt.



### Matarhjul

Olika matarhjul för olika trädslag och förhållanden.



Moipu



SP Stålväls



Mense



Tireco

### Rotsökningsfunktion

Underlättar arbeten i förfälld skog då denna funktion gör att aggregatet med en knapptryckning automatiskt söker sig ner till rotänden och nollställer längden.



### Kompleta mät- & styrsystem

SP 561 LF kan levereras med följande kompletta mät- och styrsystem:  
Dasa4 dxPC - Dasa4Compact - Dasa5 - Dasa Forester  
Motomit IT - Motomit PC



### Eftermontering mät- & styrsystem

SP 561 LF kan utrustas för montering på maskiner med följande mät- & styrsystem:  
Dasa280 - Dasa380 - Dasa4 dxPC - Dasa4Compact - Dasa5 - Dasa Forester  
Motomit IT - Motomit PC  
Valmet MAXI  
JohnDeere Timbermatic 300 / 3000  
Technomatic  
Aptor20

### Övriga tillbehör

Rotatorer - Svängdämpare - Joysticks - Reservdelssatser - Rotatorventil



# SP

— ALWAYS AHEAD —

Återförsäljare

— ALWAYS AHEAD —

SP Maskiner i Ljungby AB | Box 870 | SE 341 18 Ljungby | SWEDEN  
Tel: +46 372 253 50 | Fax: +46 372 253 59  
info@spmaskiner.se | www.spmaskiner.se