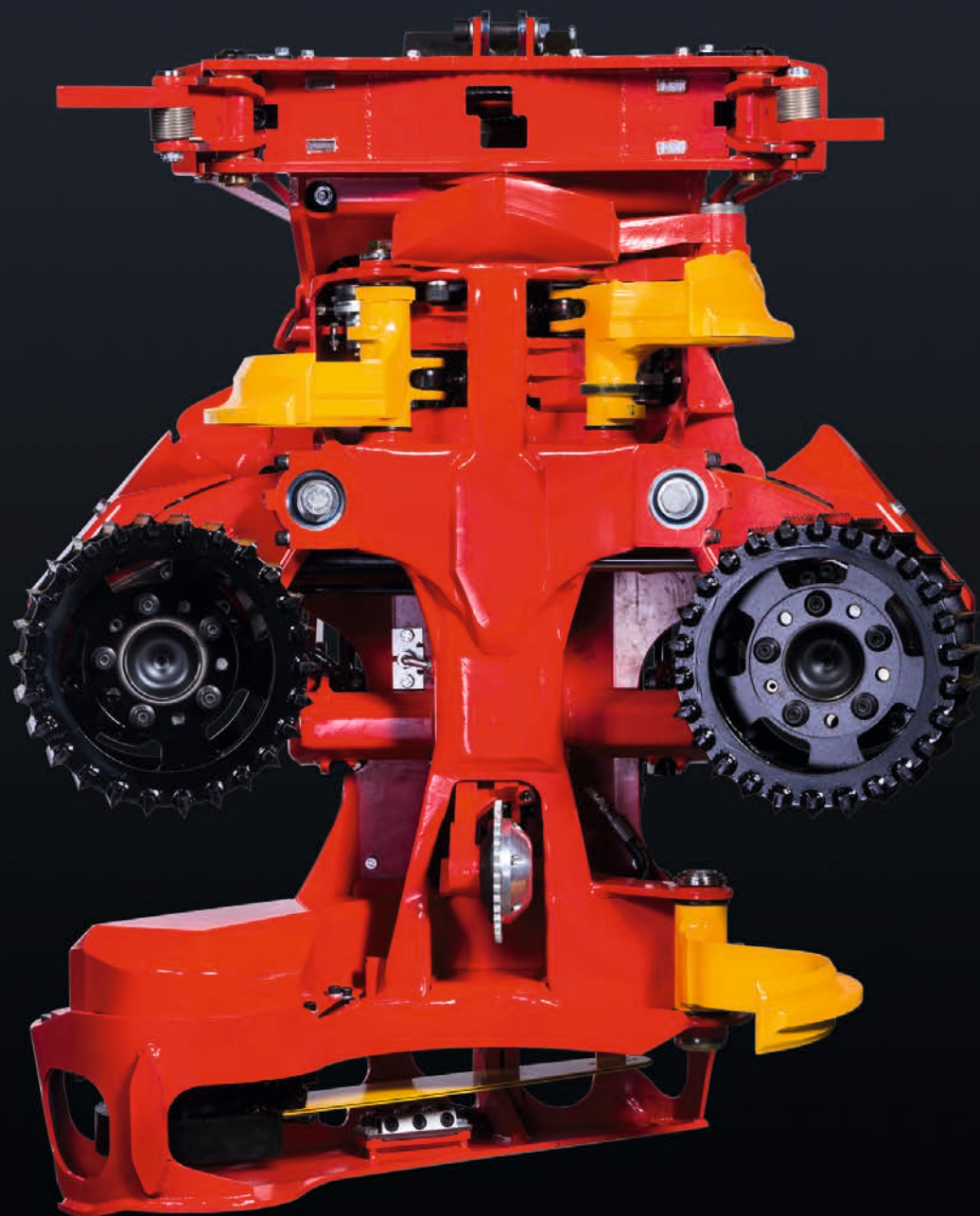


Sip

ALWAYS AHEAD



SP 461 LF

– ett stort litet aggregat

Maximerad produktion genom minimerad friktion

LF står för Låg Friktion och syftar på den mycket låga friktion som uppkommer mellan stam och aggregat i LF serien.

LF minimerar friktionen mellan stam och aggregat under matning och maximerar på så sätt aggregatens prestanda och produktion. Den låga friktionen minimerar också stamskador, slitage på aggregat samt bränsleförbrukning på basmaskinen.

LF aggregaten kännetecknas förutom av den låga friktionen också av en mycket låg vikt i förhållande till kapaciteten samt det smala (utrymmesbesparande) byggnadssättet som gör aggregaten enkla och smidiga att manövrera i trånga bestånd.

LF består av fyra smarta system och lösningar som alla bidrar till en minimerad friktion och en maximerad produktion.



LF - Låg friktion

1. Proportionellt vinklade matarhjul innebär att när aggregatet är fullt öppet, dvs vid max trädstorlek, har också matarhjulerna mest vinkel och bärkraft mot stammen. Tack vare att ju större stam desto större bärkraft så kan man jobba med ett lågt tryck på kvistknivarna även på grövre stammar. Detta gör att aggregatet snabbt och lätt matar igenom stammen och att produktionen ökar.

(SP patent)



2. Proportionella tryck betyder att aggregatet automatiskt jobbar med rätt tryck i förhållande till aktuell stamdiameter. Detta gör att aggregatet går så lätt som möjligt och att energiförbrukning och slitage minimeras. Olika inställningar för olika träslag maximerar produktionen och minimerar risken för stamskador.



3. LogHold är en vidareutveckling av det proportionella trycket som innebär att kvistknivstrycket mot stammen kan sänkas ännu mer utan att man för den skull riskerar att tappa ur stammen. Om stammen är på väg att falla ur aggregatet reagerar LogHold blixtn snabbt genom att reglera knivstrycket till en sådan nivå att stammen hålls upp i sitt rätta läge. Hur mycket diametern får öka innan LogHold agerar ställs in per träslag i styrsystemet. LogHold kräver inga extra givare eller sensorer.

(SP patent)

4. Kvistknivarna är gjutna i höghållfast stål och utrustade med långa skärande knivegg. Detta gör att kvistarna skärs av istället för att brytas av. På så sätt minimeras friktionen vid kvistning och stammen kan enkelt matas igenom aggregatet.

Sammanfattningsvis:

LF principen ger våra aggregat högsta möjliga prestanda och våra kunder mesta möjliga produktion och avkastning



SP 461 LF

-ett stort litet aggregat

SP 461 LF är ett högproducerande gallringsaggregat konstruerat efter SPs Låg Friktionsprincip för minimal friktion och maximal produktion. SP 461 LF är ett utmärkt val för montering på såväl stickvägsgående skördare med lång kran som på mindre beståndsgående skördare.

Den snabba matningen i kombination den låga vikten och de kompakta måtten garanterar högsta produktivitet i täta förstagallringar. I grövre gallringar ger de smarta SP patenten LogHold och proportionellt vinklade matarhjul en imponerande stamhållning och prestanda. SP 461 LF är i alla bemärkelser – ett stort litet aggregat.

SP 461 LF når sin absoluta toppkapacitet i bestånd med en bhd från 10 till 25 cm, men hanterar tack vare LF principen även grövre stammar på ett effektivt vis.



Bråttom, trångt och noga? Inga problem, SP 461 LF är ett kompakt och lätt aggregat som jobbar snabbt och effektivt med högsta kvalitet.



SP 461 LF är ett stort litet aggregat som tack vare LF principen klarar mer än bara klen gallring.



461:ans kompakta och smidiga design ger perfekta egenskaper för en snabb och produktiv flerträdshantering.

SP 461 LF



SP 461 LF - Detaljer

Den rörliga toppkniven ger en utmärkt kvistning, lägre friktion samt underlättar upparbetningen av krokiga stammar. Gjuten i höghållfast stål för bästa hållbarhet.

De tre stamomslutande knivarna är gjutna i höghållfast stål för bästa hållbarhet. De övre och nedre knivarna har en unik radie mot varandra vilket ger en perfekt kvistning från 30 till 350 mm.

Optionen Flerträdshantering är integrerad i tiltbryggan vilket ger ett hållfast, kompakt och smidigt utförande

Ramen är uppbyggd av bästa tänkbara material. Stambanan består av ett extra slitstarkt material för längsta livslängd. Den rena konstruktionen utan ömtåliga komponenter i stambanan minimerar risken för onödiga driftstopp.

SP's patenterade hjulupphängning ger större bärkraft ju större stam för lägsta friktion och högsta produktion.

SP 461 LF drivs av kolvmotorer, kända för sitt mycket höga startmoment. Motorarmar är gjutna i höghållfast stål för bästa hållbarhet.

SP 461 LF är standardutrustat med separat styrning av den nedre kvistkniven. Detta gör det möjligt att arbeta med ett separat proportionaltryck på denna kniv tex för att motverka att stammen faller ut.

Kvistkniv nummer 5 är integrerad i såglådan och ser till att den nedre delen av stammen kvistas rent vid ansättningen.

Längdmätningseenheten pressas mot stammen med hjälp av en snabb och stark hydraulcylinder. I kombination med att mätjulet har stor rörlighet ut från ramen ger detta utmärkta mätresultat även på ojämna och krokiga stammar.

SP 461 LF - Detaljer

Rörligt avlastningsblock för inkommande slangar minimerar slitage på slang samt spänningar i hydraulventilen (ej synlig på bilden).

Färgmärkningssystemet SUPER-MARK är ett av många smarta tillbehör till SP 451 LF. Tankar sitter strategiskt placerade för bästa funktion och skydd.

Utsatta axlar är av expander modell för maximerad driftsäkerhet och minimerat behov av underhåll.

Sågenheten är den robusta och helautomatiska SC100 med integrerad kedjesmörjning och hydraulisk sträckning av kedjan. Den unika kuggstångslösningen ger maximal kraft genom hela kapcykeln. Tillsammans med SP's QuickCut optimeras sågtiden och risken för kapsprickor minimeras.

Rejåla skydd för slangkopplingar till hydraulmotorer minskar risken för stillestånd.

Alla funktioner är integrerade i den kompakta hydraulventilen vilket ger minimalt med slang. Hydrauliken jobbar mycket effektivt med låga förluster. I kombination med de proportionella trycken och SP's patent LogHold ger detta ett snabbt och lättjobbat aggregat med imponerande prestanda.

Fällbar huvudkåpa för enkel och snabb service. Tät konstruktion förhindrar smuts och snöpackning.

Diametermätningen är länkad till de två övre stamomslutande kvistknivarna för bästa noggrannhet. Givare sitter väl skyddade i avtätade hus för högsta driftsäkerhet.

Kvistknivarna är utrustade med långa skärande eggare vilket gör att kvistarna skärs av istället för att brytas av. Friktionen minskar och matningshastigheten och produktionen ökar.

SP 461 LF



Tekniska data och rekommendationer

Hydraulik

Min. oljeflöde	185 l/min
Rek. Arbetstryck	23 – 25 MPa

Matning

Proportionellt hjulklämstryck mot stamdiameter, individuell inställning per trädslag för optimal prestanda.

Hjilmotorer	398, 450 cc
Max valsöppning	420 mm
Matningskraft	20 kN
Matningshastighet	5 m/s
Proportionella tryck	Ja

Kapning

SuperCut 100 är en mycket kraftfull enhet med integrerad kedjesmörjning och hydraulisk sträckning av kedjan. I kombination med SP's QuickCut optimeras kaptiden och risken för kapsprickor minimeras.

Kapdiameter	530 mm
Kedjehastighet	40 m/s
Sågmotor	20 cc
Sågenhet	Automatisk - SuperCut 100
QuickCut	Ja

Kvistning

Proportionellt kvistknivstryck mot stamdiameter för lägsta friktion och maximal produktion.

Individuell inställning övre/nedre knivar samt per trädslag för optimal prestanda.

Rörliga knivar	4 inkl topp kniv
Fasta knivar	1
Diameter min.	30 mm
Diameter spets - spets	350 mm
Proportionella tryck	Ja
LogHold	Ja
Separat knivstyrning	Ja

Vikt och dimensioner

Med en mycket låg vikt och kompakta mått passar SP 461 LF perfekt för gallring i trånga bestånd.

Bredd stängt	850 mm
Bredd öppet	1130 mm
Höjd	1230 mm
Vikt exkl. rotator	726 kg

Rekommendationer

Basmaskiner

SP 461 LF kan monteras på en mängd olika maskiner så som konventionella skogsmaskiner, grävmaskiner och lantbrukstraktorer. För att säkerställa en god funktion konsultera din SP återförsäljare eller SP personal.

Averknig

Optimal stamdiameter dbh*:	10 – 25 cm
Max. rek. stamdiameter dbh*:	35 cm

* Diameter bröst höjd, mäts 1,3 m upp på stammen.

SP 461 LF

Tillbehör och utrustning

SP 461 LF har en mycket hög utrustningsnivå som standard. En rad tillbehör finns dock för att kunna anpassa aggregatet efter olika behov, maskiner och avverkningsförhållanden. Nedan beskrivs de vanligaste tillbehören. För mer information om tillbehör välkommen att konsultera din SP återförsäljare eller SP personal.

Färgmärkning SUPERMARK

Används för att underlätta skotningen när sortimenten är svåra att urskilja med blotta ögat. När svärdet sågar igenom stocken märker SUPERMARK änden genom att spruta en färgstråle på kapänden. Ett mycket driftsäkert och beprövat system.



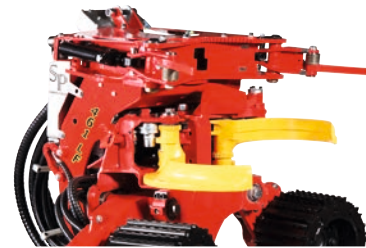
Färgtankar på tiltbrygga



Sprutmunstykke i såglåda

Flerträdshantering

En produktionshöjande utrustning för klena bestånd då det är möjligt att med SP's flerträdshantering fälla och ackumulera flera stammar för att sedan upparbeta dessa samtidigt. Flerträdshanteringen är integrerad i tiltbryggan vilket ger ett hållfast, kompakt och smidigt utförande.



Såglåda ICE

Såglåda speciellt utformad för att underlätta avverkning i områden med mycket snö.

Matarhjul

Olika matarhjul för olika trädslag och förhållanden.



Moipu



Finnskogsvalsen



Skelett

Kompleta mät- & styrsystem

SP 461 LF kan levereras med följande kompletta mät- och styrsystem:

Dasa5 Bucking – Dasa5 Bucking Prio – Dasa5 Bucking Prio C - Dasa Forester - Technion



Eftermontering Mät- & Styrsystem

SP 461 LF kan utrustas för montering på maskiner med följande mät- & styrsystem:

Dasa4 dxPC - Dasa4Compact - Dasa 5 - Dasa Forester
Motomit IT - Motomit PC

JohnDeere Timbermatic 300 / 3000 / H09

Technomatic - Technion

Övriga tillbehör

Rotatorer - Svängdämpare - Joysticks - Reservdelssatser
Rotatorventil - Contortakniv - Matarvalsskydd



SP

— ALWAYS AHEAD —

Återförsäljare

— ALWAYS AHEAD —

SP Maskiner i Ljungby AB | Box 870 | SE 341 18 Ljungby | SWEDEN
Tel: +46 372 253 50 | Fax: +46 372 253 59
info@spmaskiner.se | www.spmaskiner.se